

Eduard Laser parametre

Birk	Skære	Gravere	Kerf	Note
3mm 4mm 6mm	20% og 60mm/s	10% og 400mm/s		0,15 For at skære kan hastigheden sæ

Egetræ massiv

6mm 95% og 45mm/s

Alm pap

3,5mm 13% og 100mm/s 8-10% og 400mm/s
5,5mm 27% og 100mm/s

Træpap

Akryl

3mm 50% og 50mm/s

MDF/HDF

15% og 600mm/s

Stålplade

1,5mm 100%0,1-0,5mm/s

3 bar på airsassist og through po

Bodor laser parametre

Birk

3mm 90% og 15mm/s
4mm
6mm

Akryl

3mm 99% og 10mm/s

Egetræ massiv

6mm

Pap

MDF/HDF

ættes og og ned efter behov sæt blot styrken på ca 1/3 del af hastigheden.